



AMTLICHE BEKANNTMACHUNG DER STADT WOLFHAGEN

Öffentliche Sitzung des Ausschusses für Umwelt und Stadtentwicklung
am Donnerstag, den 24.09.2026 um 18:00 Uhr
im großen Saal der Stadthalle Wolfhagen, Kurfürstenstr. 22-24, 34466 Wolfhagen

Tagesordnung:

- 1. Information über die Gründung des "Kommunalunternehmens Wolfhager Land (KUWL)" als Anstalt des öffentlichen Rechts zum 1. Januar 2027 – Grundlagen, Zielsetzung sowie rechtliche und organisatorische Ausgestaltung**
(Berichterstattung durch die mandatierte Kanzlei Wolter Hoppenberg Rechtsanwälte Partnerschaft mbB, Hamm)
- 2. Unterrichtungen**

Wolfhagen, den 17.09.2026

Britta Bachmann
Ausschussvorsitzende